

SOUDASEAL 270HS

Päiväys: 26/05/2006

Sivu 1 (2)

Elastinen rakenneliimamassa

Tekniset ominaisuudet

Perusaine	ms-polymeeri
Olomuoto	tahna
Kuivumistapa	ilmankosteuden vaikutuksesta
* Nahkoittuminen (20°C/65% RH)	noin 5 minuuttia
* Kuivumisnopeus (20°C/65% RH)	4 mm / 24 h
Kovuus (DIN 53505)	68 ± 5 Shore A
Ominaispaino (DIN 53479)	1,52 g/mL
Elastisuus	± 20 %
Lämpötilankesto kuivuttuaan	-40°C...+90°C (180°C noin 45 min)
E-Modulus 100 % (DIN 53504)	2,00 N/mm ²
Repäisylujuus (DIN 53504)	2,80 N/mm ²
Murtovenymä (DIN 53504)	> 250 %
Leikkauslujuus	> 2 N/mm ²
Pinta	AlMgSi1
Liimamassan paksuus	2 mm
Vetonopeus	10 mm/min



* nämä arvot saattavat vaihdella riippuen ympäristön olosuhteista kuten lämpötilasta, ilmankosteudesta ja pinnan tyypistä.

Tuotekuvaus:

Soudaseal 270HS on 1-komponenttinen, korkealaatuinen, jämäkkä liima- ja tiivistemassa, jolla on erittäin suuri liimauslujuus. MS-polymeeripohjainen®, kemiallisesti neutraali ja täysin elastinen. Yleiseen teollisuuskäyttöön, autoteollisuuteen, laivan- ja veneenrakennukseen ja lentokoneteollisuuteen kun vaaditaan suuren liimauslujuuden omaavaa, kestävä, elastista liima- ja tiivistemassaa.

Ominaisuudet:

- Erittäin hyvät mekaaniset ominaisuudet
- Erittäin kestävä ja lujasti liimaava
- Hyvä alkutartunta ja alkulujuus, nopea lopullisen liimauslujuuden muodostuminen
- Ei sisällä isosyanaattia, silikonia tai liuotinaineita
- Voidaan hioa kuivuttuaan
- Joustava elastinen kumi – elastisuus ±20%.
- Ei kuplien muodostumista massan sisällä (korkeassa lämpötilassa ja kosteilla pinnoilla)
- Levitetty massa on helppo viimeistellä.
- Pitää värinsä – uv-säteilykestävä.
- Voidaan päällemaalata useimmilla teollisuusmaaleilla.

- Kestää kaikkia sääolosuhteita
- Minimaaleteterveys- ja turvallisuusriskit.

Käyttökohteet:

- Rakenteellinen elastinen liimaus metallipinnoilla, pinnoitetuilla pinnoilla sekä useilla muovipinnoilla (ei PE, PP ja Teflon).
- Rakenteelliset liimaukset ajoneuvo-, matkailuvaunu-, laiva- ja vene-, kuljetuskori-, juna- ja avaruusteollisuudessa.
- Liimaukset, joiden täytyy kestää pulverimaalausta.
- Rakenteellinen liimaus tärinälle altteissa rakenteissa.
- Liitosliimaukset erilaisissa levyjatkoksissa.

Pakkaus:

Värit: valkoinen ja musta.

Pakkauskoko: 290 ml patruuna, 600 ml kalvopakkaus, 20 L astia ja 200 L tynnyri.

Varastointiaika:

12 kuukautta avaamattomassa alkuperäispakkauksessaan viileässä ja kuivassa tilassa +5°C...+25°C lämpötilassa

Huomioitavaa: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testiemme ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrollimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.

SOUDASEAL 270HS

Päiväys: 26/05/2006

Sivu 2 (2)

Kemiallinen kestävyys:

Kestää hyvin merivettä, alifaattisia liuottimia, mineraaliöljyjä, rasvaa, ohennettuja epäorgaanisia happoja ja emäksiä.

Kestää huonosti aromaattisia liuottimia, väkevöityjä happoja ja kloorattuja hiilivetyjä.

Liimaus:

Soudaseal 270 HS liimamassalla on erittäin hyvä tartuntakyky lähes kaikille pinnoille. Tartunta seuraaviin pintoihin on testattu: teräs, AlMgSi1, messinki, sähkögalvanoitu teräs, AlCuMg1, kuumagalvanoitu teräs, AlMg3 ja teräs ST1403. Testatut muovimateriaalit: polystyreeni, polykarbonaatti (Makrolon[®], Lexan[®]), PVC, ABS, polyamidi, PMMA, lasikuituvahvistettu epoksi ja polyesteri (GRP).

- Poista suojakalvot muovipinnoilta ennen massan levitystä.
- Edellä mainittujen metallien ja muovien valmistuksessa käytetään usein suojaöljyjä, liukastusaineita tai muita valmistusprosessiin liittyviä aineita, jotka jäävät levyn pintaan. Nämä tulee poistaa pinnalta ennen liimausta. Tämä suoritetaan Soudal Surface Activator puhdistusaineella/aktivaattorilla.
- **Huomioitavaa:** Älä käytä muovipinnoille, jotka ovat jännityksellä (PMMA, Plexiglas, polykarbonaatti, jne.), koska pinnat voivat vääntyillä tai jopa rikkoontua.
- **Ei tartu** PE, PP ja PTFE (Teflon) pintoihin.

Pinnat:

Kunto: Pintojen tulee olla puhtaat, kuivat, pölyttömät ja rasvattomat.

Esikäsittely: ei-huokoisten pintojen esikäsittely Soudal Surface Activatorilla on suositeltavaa – poistaa mahdollisen lian, rasvan ja suojaöljyn. Vedelle altistuvien huokoisten pintojen esikäsittely Soudal Primer 100 pohjusteella.

Suosittelimme tartuntakokeen suorittamista ennen varsinaisen työn aloitusta.

Liimakerroksen vahvuus:

On suositeltavaa käyttää vähintään 2 mm liimakerrosta mikäli halutaan elastinen liimaliitos.

Käyttöohjeet:

Käyttötapa: käsi-, paineilma- tai akkukäyttöisellä puristimella.

Käytön aikainen lämpötila: +1°C...+30°C

Puhdistus: Soudal Surface Cleaner puhdistusaineella, Soudal Swipex puhdistusliinoilla tai lakkabensiinillä ennen massan kuivumista

Viimeistely: saippualliuoksen avulla ennen massan nahkoittumista.

Korjaukset: Soudaseal 270HS

Käyttöturvallisuus:

Noudata normaalia teollisuushygieniaa. Lisätietoja pakkauksesta ja käyttöturvallisuustiedotteesta, jonka toimitamme pyynnöstä.

Huomioitavaa:

- Voidaan päällemaalata useimmilla teollisuusmaaleilla ja -lakoilla. Koska erilaisia maali- ja lakkalaatuja on saatavilla erittäin suuri määrä, suosittelemme aina yhteensopivuuskokeen suorittamista ennen lopullista maalausta. Alkydipohjaisten maalien kuivumisaika saattaa pidentyä merkittävästi.
- Soudaseal 270HS massaa voidaan käyttää useimmilla eri pinnoilla, mutta johtuen erilaisten pintamateriaalien suuresta määrästä ja esimerkiksi samojen muovimateriaalien (kuten esimerkiksi polykarbonaatti) eroista eri valmistajilla suosittelemme aina yhteensopivuuskokeen suorittamista ennen lopullisen työn aloittamista.

Huomioitavaa: Kaikki tässä teknisessä tuoteselosteessa annetut ohjeistukset ovat pitkäaikaisten testiemme ja kokemuksemme tulosta ja ne on annettu hyvässä uskossa. Koska erilaisia materiaaleja ja pintoja kuten myös mahdollisia käyttökohteita ja -tapoja on suuri määrä ja ne ovat kontrolloimme ulkopuolella, emme voi ottaa vastuuta saavutetuista tuloksista. Kaikissa tapauksissa suosittelemme alustavien testien suorittamista ennen varsinaisen lopullisen työn aloittamista.