

Valmista leikkuuneste lisäämällä LUB 21:tä veteen oheisen % taulukon mukaan.

Leikkaamistoimenpiteet	Teräs	Valurauta	Alumiini	Pronssi	Ruostumaton teräs
Avartaminen	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Aukkojen väljennys	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Kierteittäminen talttaamalla	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Poraaminen	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Jyrsiminen	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Loveaminen	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Lävistäminen	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Höylääminen	4-6	4-6	5-7	4-6	4-6
Hiertäminen	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Sahaaminen	4-6	4-6	5-7	5-7	4-6
Reunan leikkaaminen kaavaimella	4-6	4-6	5-7	4-6	5-7
Reunan leikkaaminen talttaamalla	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Kierteittäminen	6-10	6-8	6-10	6-10	6-10
Sorvaaminen	4-6	3-5	4-6	3-5	4-6
Sylinterien leikkaaminen	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6

LUB 21 käytön yhteydessä tehtävät tarkistukset.

Päivittäin: tarkista leikkuunesteen koostumus (esim. refraktometrillä).

Näyttö	Pitoisuus (%)
1,5	2
2,2	3
3,0	4
3,7	5
4,4	6
5,2	7
5,9	8
6,7	9
7,4	10

Viikoittain: tarkista nesteen pH (esim. pH-testiliuskalla).

Kuukausittain: bakteriologinen testaus (esim. testiliuskalla). Tee tarvittavat muutokset leikkuunesteen koostumukseen.

Kaikkiin CRC-tuotteisiin on saatavana EU-direktiivin 91/155/ETY ja sen tarkistusten mukainen käyttöturvallisuustiedote (KTT).

Tyypilliset tuotetiedot

Ulkonäkö	keskisitkas neste
Väri	kellanruskea
Tiheys	1,02
Leimahduspiste	syttymätön
Tiivisteiden pH	9,5
5 % nesteen pH	9
Viskositeetti: 20 °C	109 mm ² /s
40 °C	78 mm ² /s
Saippuoitumiskerroin	65 mg KOH/g
Refraktiokerroin	7
Emulgoitumisen kestävyys	0
Stabiliteetti lepotilassa	0
Korroosionestotehokkuus	0-1
Vaahtoaminen: vaahtoaminen (vesi TH 20)	70/1000
Vaahtoamiskoe	< 800 (vesi TH 0)
EP-paineenkestävyys (kuormitettaessa: 80 daN)	painuma: 0,6 mm
Hartsituminen	menetelmä A: 40 mN/m ²
Menetelmä B (redissoluutio)	0 mN/m (vesi TH 20)
Linkoamisenkestävyys:	
- linkoaminen ilman muita öljyjä	pitoisuusvaihtelu: 0 %
- linkoaminen sekoittuneena muihin öljyihin	pitoisuusvaihtelu: 8,8 % (kiihtyvyys 7500 g)
Kasteluominaisuudet	hyvät

Pakkauskoost

5 l kanisteri, 25 l kanisteri

Kaikki tiedot perustuvat käyttökokeeseen ja/tai laboratoriotesteihin. Koska laitteistot ja olosuhteet vaihtelevat huomattavasti sen lisäksi, että käyttäjien toiminta saattaa olla ennakoimaton, suosittelemme, että tuotteen soveltuvuus kohteeseen testataan ennen käyttöä.



CRC Industries Finland
Asemanrinne 13
08500 Lohja
Puhelin (019) 32921
Faksi (019) 383 676
info.fi@crcind.com
www.crcind.com