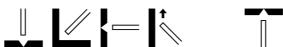


Tuotekuvaus

OK 61.30 on hapan-rutiilipäällysteinen ruostumaton 19%Cr-9%Ni -seosteinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu vastaavien austeniittisten ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4307 (AISI 304L) ja EN 1.4301 (AISI 304). Se soveltuu myös stabiloitujen terästen hitsaukseen, paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujuutta korkeissa lämpötiloissa. Puikko syttyy helposti, uudelleensyttyminen on hyvä, oikosulkutaipumus on pieni ja kuona irtoaa helposti. Puikko syttyy helposti, uudelleensyttyminen on hyvä, oikosulkutaipumus on pieni ja kuona irtoaa helposti. Päällysteen kostumistaipumus on hyvin pieni.

Hitsausvirta

DC+, AC OCV 50 V

Hitsausasennot**Vastaavia muita lisäaineita**

TIG: OK Tigrod 308LSi (16.12)
 MAG: OK Autrod 308LSi (16.12)
 FCAW: Shield-Bright 308L,
 OK Shield-Bright 308L Xtra,
 OK Tubrod 15.30

Luokitukset

EN 1600	E 19 9 L R 1 2
SFA/AWS A5.4	E308L-17
Raaka-ainenro	1.4316
CSA W48	E 308L-17

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,7	0,9	19,5	10,0	<0,5	<0,5

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Myötöraja, MPa	430
Murtolujuus, MPa	560
Venymä, A5 %	43

Iskusitkeys

Lämpötila, °C	Iskusitkeys, J
+20	70
-60	49

Ferriittinnumero	FN 3-10
------------------	---------

Hyväksymiset

ABS	Stainless
CE	EN 13479
CWB	CSA W48
DB	30.039.02
DNV	308L
Sepros	UNA 409820
VdTÜV	00792

Hitsausvirta- ja taloudellisuustiedot

Halkaisija mm	Pituus mm	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	N. Hitsiaine kg/kg puikkoja	B. Lukumäärä kpl/kg hitsiaine	H. Tuotto kg/h	T. Paloaika s/puikko
1,6	300	35-45	27	0,55	240	0,6	24
2,0	300	35-65	29	0,55	160	0,8	29
2,5	300	50-90	31	0,55	99	1,1	36
3,2	350	70-130	31	0,60	49	1,4	54
4,0	350	90-180	32	0,60	33	2,0	60
5,0	350	140-250	33	0,60	20	3,0	60