

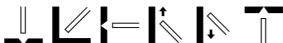
Tuotekuvaus

OK 63.20 on hapan-rutiilipäälysteinen ruostumaton 18%Cr-12%Ni-3%Mo -seosteinen hitsauspuikko. Se on tarkoitettu vastaavien austeniittisten ruostumattomien, ns. haponkestävien, terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4571 (AISI 316Ti), paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujutta korkeissa lämpötiloissa. Se on suunniteltu erityisesti asentohitsauspuikoksi. Puikolla on erinomaiset asentohitsausominaisuudet ja se soveltuu erityisesti putkien hitsaukseen. Syttymisen ja uudelleensyttyminen on hyvä.

Hitsausvirta

DC+, AC OCV 50 V

Hitsausasennot



Vastaavia muita lisäaineita

TIG: OK Tigrod 316LSi (16.32)
 MAG: OK Autrod 316LSi (16.32)
 FCAW: Shield-Bright 316L,
 OK Shield-Bright 316L Xtra,
 OK Tubrod 15.31

Luokitukset

EN 1600	E 19 12 3 L R 1 1
SFA/AWS A5.4	E316L-16
Werkstoff Nr	1.4430
CSA W48	E316L-16

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	<0,9	0,9	18,3	12,0	2,8	<0,3

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Myötöraja, MPa	480
Murtolujuus, MPa	590
Venymä, A5 %	41

Iskusitkeys

Lämpötila, °C	Iskusitkeys, J
+20	56
-60	48

Ferriittinnumero	FN 3-10
------------------	---------

Hyväksymiset

CE	EN 13479
CWB	CSA W48
Sepros	UNA 409820
VdTUV	09716

Hitsausvirta- ja taloudellisuustiedot

Halkaisija mm	Pituus mm	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	N. Hitsiaine kg/kg puikkoja	B. Lukumäärä kpl/kg hitsiaine	H. Tuotto kg/h	T. Paloaika s/puikko
1,6	265	15-40	23	0,52	249	0,3	48
1,6	300	15-40	23	0,63	227	0,3	53
2,0	265	18-60	22	0,65	167	0,6	44
2,0	300	18-60	25	0,62	152	0,5	49
2,5	300	25-80	22	0,63	96	0,8	54
3,2	350	55-110	26	0,60	52	1,2	65