

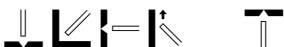
Tuotekuvaus

OK 67.15 on 25%Cr-20%Ni -seostettu emäspäällysteinen ruostumaton hitsauspuikko. Se on tarkoitettu vastaaville austeniittisille ruostumattomille ja tulenkestäville teräksille, esim. EN 1.4845, AISI 310 ja AISI 310S. Ferriittiset 26% Cr ja 24% Cr sisältävät tulenkestävät teräkset voidaan myös hitsata, mikäli hitsit eivät joudu toimimaan kuumien rikkiptoisten kaasujen vaikutuksen alaisina. Hitsiaineen hilseilynkestävyyslämpötila on 1100-1150 °C.

Hitsausvirta

DC+

Hitsausasennot



Vastaavia muita lisäaineita

TIG: OK Tigrod 310

MAG: OK Autrod 310

Luokitukset

EN 1600	E 25 20 B 2 2
SFA/AWS A5.4	E310-15
Raaka-ainenro	1.4842

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,12	0,5	2,2	26,0	21,0	<0,5	<0,5

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Myötöraja, MPa	410
Murtolujuus, MPa	590
Venymä, A5 %	35

Iskusitkeys

Lämpötila, °C	Iskusitkeys, J
+20	100

Ferriittinumero	FN 0
-----------------	------

Hyväksymiset

CE	EN 13479
DB	30.039.01
Sepros	UNA 409820
VdTUV	01025

Hitsausvirta- ja taloudellisuustiedot

Halkaisija mm	Pituus mm	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	N. Hitsiaine kg/kg puikkoja	B. Lukumäärä kpl/kg hitsiaine	H. Tuotto kg/h	T. Paloaika s/puikko
2,0	300	45-55	24	0,62	162	0,6	36
2,5	300	50-85	25	0,61	96	0,9	40
3,2	350	60-115	25	0,59	50	1,2	60
4,0	350	70-160	26	0,59	28	1,8	62
5,0	350	130-200	26	0,60	22	2,5	65