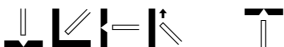


Tuotekuvaus

OK 67.50 on hapan-rutiilipäälysteinen ruostumaton 22%Cr-9%Ni-3%Mo -seosteinen hitsauspuikko. Hitsiaine on mikrorakenteeltaan austeniittis-ferriittinen eli duplex-teräs. Ferriittipitoisuus FN on 30-45. Se on tarkoitettu vastavien ruostumattomien duplex-terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4462 ja SAF 2205. Se soveltuu myös seostamattoman teräksen hitsaukseen duplex-teräkseen. Duplex-hitsiaineen korroosionkestävyys, erityisesti jännityskorroosion- ja pistekorroosionkestävyys on erinomainen. Puiokosta on myös emäspäälysteinen vaihtoehto OK 67.55, jonka hitsiaineella on paremmat iskusitkeysominaisuudet matalissa lämpötiloissa.

Hitsausvirta

DC+, AC OCV 60 V

Hitsausasennot**Vastaavia muita lisäaineita**

TIG: OK Tigrod 2209 (16.86)
 MAG: OK Autrod 2209 (16.86)
 FCAW: OK Tubrod 14.27, OK Tubrod 15.37

Luokitukset

EN 1600	E 22 9 3 N L R 3 2
SFA/AWS A5.4	E2209-17
Raaka-ainero	1.4462
CSA W48	E2209-17

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	N
<0,03	0,7	0,9	22,3	9,5	3,0	<0,3	0,16

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Myötöraja, MPa	690
Murtolujuus, MPa	857
Venymä, A5 %	25

Iskusitkeys

Lämpötila, °C	Iskusitkeys, J
+20	50
-30	41

Ferriittinnumero FN 25-40

Hyväksymiset

ABS	For welding duplex steels
BV	2209
CE	EN 13479
CWB	CSA W48
DNV	For duplex SS
GL	4462
RINA	2209
Sepros	UNA 409820
VdTUV	04368

Hitsausvirta- ja taloudellisuustiedot

Halkaisija mm	Pituus mm	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	N. Hitsiaine kg/kg puikkoja	B. Lukumäärä kpl/kg hitsiaine	H. Tuotto kg/h	T. Paloaika s/puikko
2,0	300	30-65	29	0,55	152	0,7	33
2,5	300	50-90	27	0,58	91	1,0	38
3,2	350	80-120	28	0,58	47	1,4	55
4,0	350	100-160	29	0,58	32	1,9	59
5,0	350	150-220	30	0,58	20	2,8	64