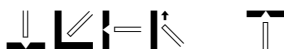


Tuotekuvaus

OK 68.82 on hapan-rutiilipäällysteinen ruostumatonta 29%Cr-9%Ni -seosteinen hitsauspuikko. Hitsiaine austeniittis-ferriittinen teräs, jonka ferriittipitoisuus on n. 40 %. Hitsiaine on suhteellisen tunteeton erilaisten perusaineiden seostavalle vaikutukselle. Korkean kromipitoisuuden ansiosta hitsiaineen hilseilynkestävyys on hyvä n. 1150 °C:seen saakka. Puikko soveltuu erinomaisesti erilaisten, ns. huonosti hitsattavien terästen hitsaukseen, kuten voimakkaasti karkenevat nuorrutusteräokset. Se on paljon käytetty työkalujen, akseleiden, hammaspyörien ynnä muiden sellaisten korjaushitsauspuikko. Sitä voidaan käyttää myös sitkeän puskurikerroksen hitsaukseen ennen kovahitsausta kovilla ja halkeiluarilla kovahitsiaineilla. Hitsiaine on osittain työstökarkeveva eli iskujen vaikutuksesta koveveva. Puikko eroaa OK 68.81:stä parempien hitsausominaisuuksien ja hieman pienemmän riittoisuuden sekä AWS-luokituksen puuttumien takia.

Hitsausvirta

DC+, AC OCV 55 V

Hitsausasennot**Vastaavia muita lisäaineita**

TIG: OK Tigrod 312 (16.75)
 MAG: OK Autrod 312 (16.75)
 SAW: OK Flux 10.92, OK Flux 10.93/
 OK Autrod 312 (16.75)

Luokitukset

SFA/AWS A5.4 (E312-17)
 EN 1600 E 29 9 R 1 2
 Raaka-ainero 1.4337

Tyypillinen puhtaan hitsiaineen analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,12	1,0	0,9	29,0	10,0	<0,5	<0,3

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

Myötöraja, MPa	500
Murtolujuus, MPa	750
Venymä, A5 %	25
Iskusitkeys	
Lämpötila, °C	Iskusitkeys, J
+20	40
Ferriittinumero	FN 35-65

Hitsausvirta- ja taloudellisuustiedot

Halkaisija mm	Pituus mm	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	N. Hitsiaine kg/kg puikkoja	B. Lukumäärä kpl/kg hitsiaine	H. Tuotto kg/h	T. Paloaika s/puikko
2,0	300	40-60	26	0,54	166	0,7	33
2,5	300	50-85	25	0,52	104	1,0	45
3,2	350	55-120	26	0,52	55	1,3	57
4,0	350	75 -170	30	0,55	36	2,0	60
5,0	350	140-230	30	0,55	22	2,7	71