

Tuotekuvaus

OK Autrod 316LSi on 18%Cr-12%Ni-3%Mo-seosteinen ruostumaton hitsauslanka MAG-hitsaukseen. Se on tarkoitettu vastaavien, ns. haponkestävien, ruostumattomien terästen hitsaukseen, esim. EN 1.4404 (AISI 316L), EN 1.4435 (AISI 316L), EN 1.4401 (AISI 316) ja EN 1.4436 (AISI 316). Se soveltuu myös vastaavien stabiloitujen ruostumattomien terästen hitsaukseen, kuten EN 1.4541 (AISI 321) ja EN 1.4450 (AISI 347), paitsi kun vaaditaan perusaineen veroista virumislujutta korkeissa lämpötiloissa.

Hitsausvirta

DC+

Vastaavia muita lisäaineita

- TIG: OK Tigrod 316LSi (16.32)
- MMA: OK OK 63.20, 63.30, 63.41
- FCAW: Shield-Bright 316L, Shield-Bright 316L X-tra
- SAW: OK Flux 10.92, OK Flux 10.93/ OK Autrod 316L (16.30)

Luokitukset

- EN 12072 G 19 12 3 LSi
- SFA/AWS A5.9 ER316LSi
- Raaka-ainenro ~1.4430

Tyypillinen langan analyysi

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,8	1,8	18,5	12	2,8

Tyyp. mek. ominaisuudet, puhdas hitsiaine

- Myötöraja, MPa 440
- Murtolujuus, MPa 620
- Venymä, A5 % 37

Iskusitkeys

- Lämpötila, °C Iskusitkeys, J
- +20 120
- 60 95
- 196 55

Hyväksymiset

- CWB AWS A5.9
- DB 43.039.05
- DNV 316L MS (-120°C)
- VdTÜV
- CE 13479

Hitsausvirtatiedot

Halkaisija mm	Langansyöttö m/min	Hitsausvirta A	Kaarijännite V	Tuotto kg/h
0,6				
0,8	4,0-17,0	55-160	12-24	1,0-4,2
0,9	3,5-18,0	65-220	15-28	1,1-5,4
1,0	4,0-16,0	80-240	15-28	1,5-6,0
1,2	3,0-14,0	100-300	15-29	1,6-7,5
1,6	5,5-9,0	230-375	23-31	5,2-8,6