

Vannesahanterät
KLINGSPORilta

Sahanterät

ETRA
Your Industrial Partner



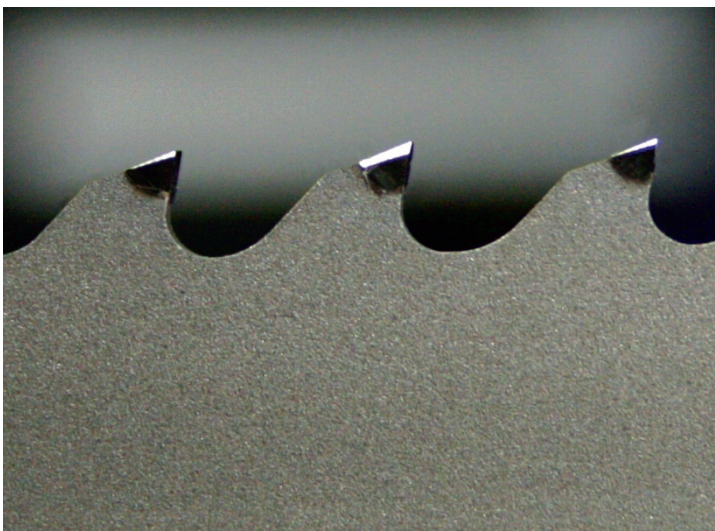
Vannesahanterät KLINGSPORilta

Sahauksen taloudellisuus riippuu kahdesta tekijästä: oikeista leikkuuarvoista ja sahaukseen optimaallisesta terästä.

Kaikki KLINGSPORin vannesahanterät ovat huippulaadukkaita ja edustajamme ovat koulutettuja tehtäväänsä. Edustajamme auttavat valitsemaan oikean terätyypin sekä oikeat sahausarvot. Lisäksi testilaitteiden avulla voidaan tarkistaa sahan kuntoon liittyviä asioita.

Valikoimassamme on yli 20 erityyppistä vannesahanterää. Terät ovat leveydeltään 4 mm:stä 100 mm:iin ja hammastuksia on lukuisia. Yhdistelmämahdollisuudet ovat erittäin laajat.

Olemme koonneet seuraaville sivuille yleisimmät ja eniten myydyt terätyypit Pohjoismaissa. Jos haluamaasi terää ei löydy luettelosta, autamme mielellämme sen hankkimisessa.



Sisältö

Suositteltu hammastus - Massiivinen	3
Suositteltu hammastus - Putki	3
M42 Standardflex	4
M42 Specialflex	5
M42 Kombi	6
M42 Kombi Positiv	7

Suosittelut hammastus - Umpiaines

KOMBI hammas	Mitat
10/14	15 - 30 mm
8/12	30 - 50 mm
6/10	25 - 60 mm
5/8	35 - 80 mm
4/6	50 - 100 mm
3/4	80 - 150 mm
2/3	120 - 350 mm
1.4/2	250 - 600 mm
0,75/1,25	400 - 1000 mm

Suosittelut hammastus - Putkelle

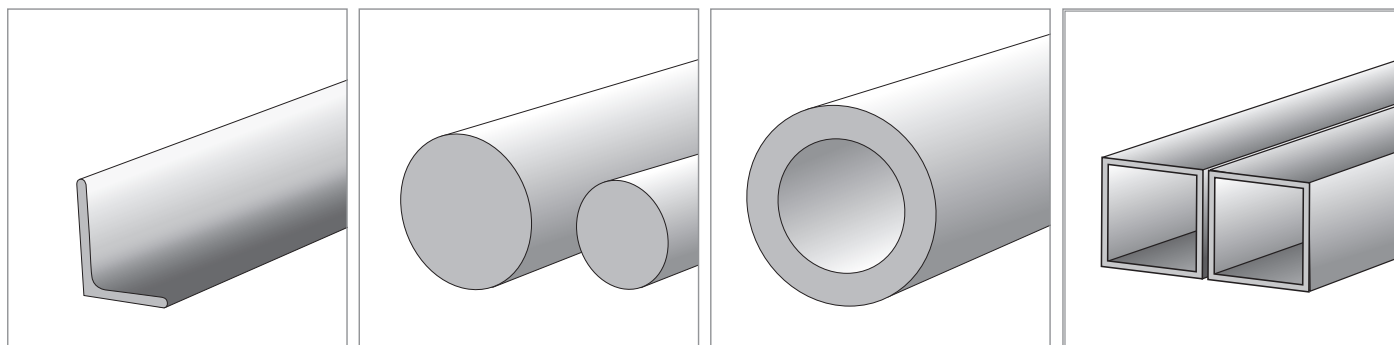
Materiaalin paksuus mm	Ulkoalkaisija									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8	4/6
5	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6
6	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6
8	14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
10		8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4
12		8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3

M42 Standardflex

56140

Käyttöalueet

- yleiskäyttöön
- yleissahaukseen teräksille, joiden kovuus on maks. 40 HRC
- pienten ja keskisuurten kappaleiden sahaukseen
- pienille käsisahoille
- edullinen hinta



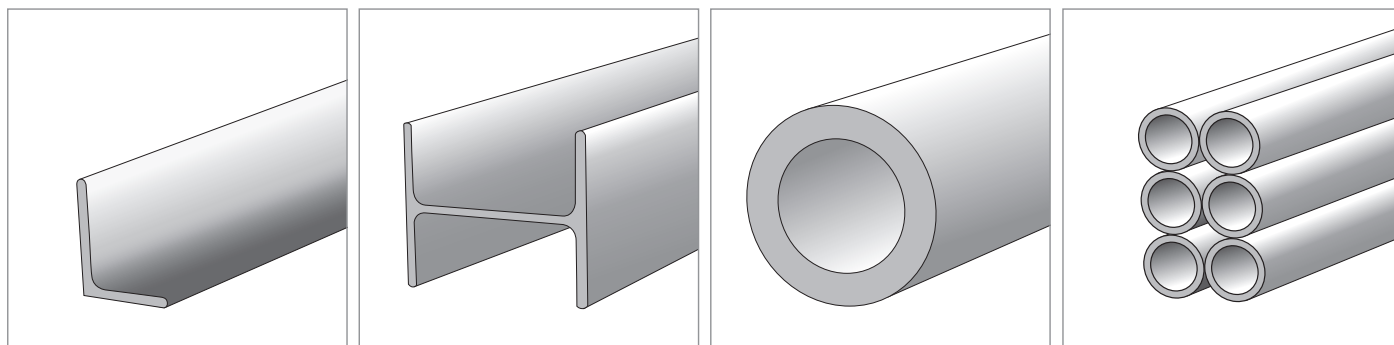
Mitat leveys x paksuus mm	Hammas per tuuma Vakiohammastus						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
13 x 0,65					●	●	●
20 x 0,90			●	●	●	●	●
27 x 0,90		●	●	●	●	●	●
34 x 1,10	●	●	●	●	●	●	
41 x 1,30	●	●	●	●			

M42 Specialflex

56145

Käyttöalueet

- yleiskäyttöön
- erikoisvahva terä yleissahaukseen
- teräksille, joiden kovuus on maks. 40 HRC
- hammastus kehitetty erityisesti profiilien ja putkien sahaukseen
- saatavissa erikoisharituksella suurten profiilien leikkuuseen
- 5/7 hammastuksella laaja käyttöalue, joten se soveltuu myös ohuille seinämille



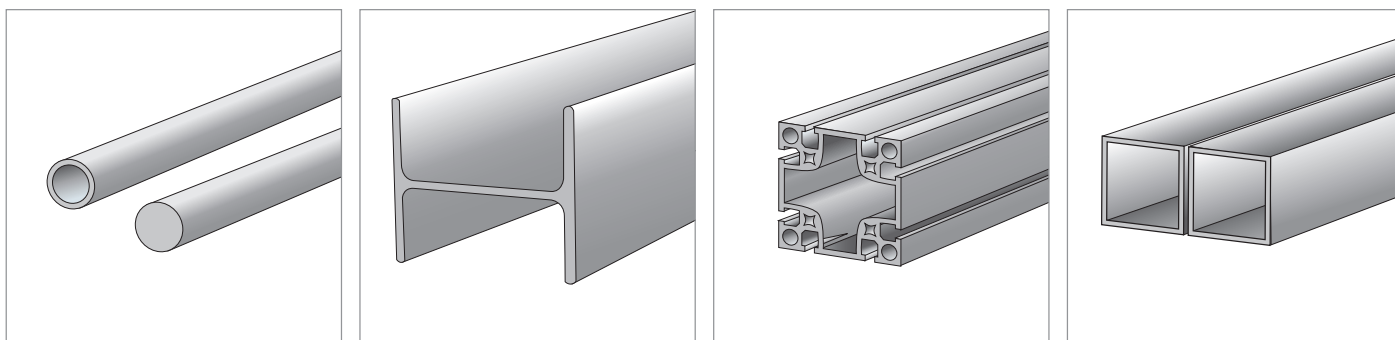
Mitat leveys x paksuus mm	Hammas per tuuma Vakiohammastus				
	2/3	3/4	5/7	8/11	12/16
20 x 0,90			•	•	•
27 x 0,90		•	•	•	•
34 x 1,10	•	•	•	•	
41 x 1,30	•	•	•	•	
54 x 1,30	•	•			
54 x 1,60	•	•			
67 x 1,60	•	•			

M42 Kombi

56060

Käyttöalueet

- yleissahaukseen teräksille, joiden kovuus on maks. 40 HRc
- korkea laatu
- pienten ja keskiuurten kappaleiden sahaukseen
- muuttuva hammastus



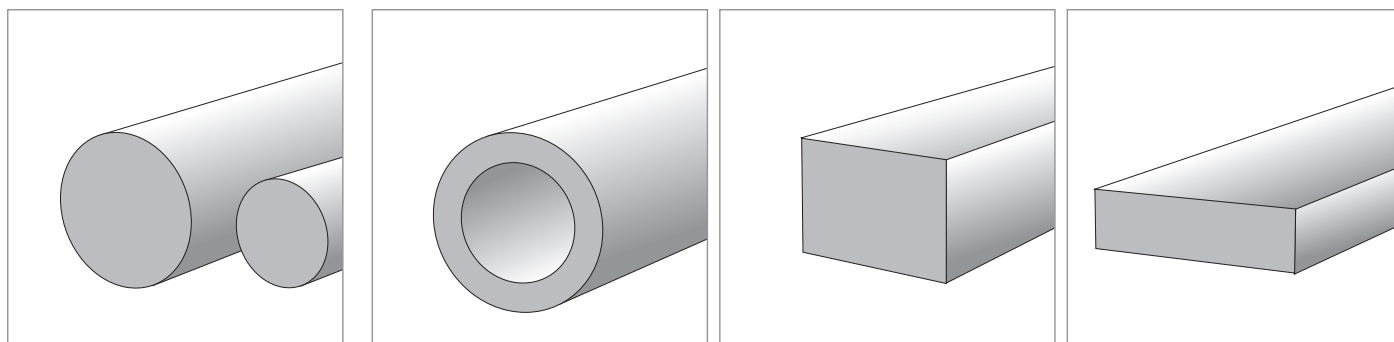
Mitat leveys x paksuus mm	Hammas per tuuma Vakiohammastus					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,65						•
6 x 0,90						•
10 x 0,90						•
13 x 0,65				•	•	•
13 x 0,90		•	•	•	•	•
20 x 0,90		•	•	•	•	•
27 x 0,90	•	•	•	•	•	•
34 x 1,10	•	•	•	•	•	
41 x 1,30	•	•	•	•		
54 x 1,30				•		

M42 Kombi Positiv

56070

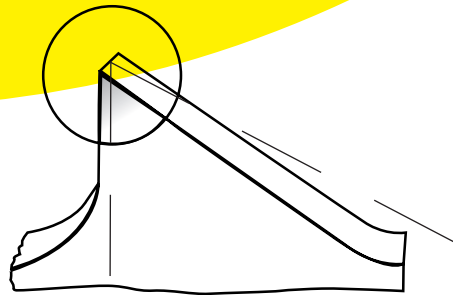
Käyttöalueet

- yleissahaukseen teräksille, joiden kovuus on maks. 40 HRC
- suurten kappaleiden sahaukseen
- suuri lastunpoistokyky
- positiivinen hammaskulma, muuttuva hammastus
- pitkä käyttöikä

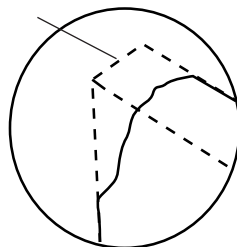


Mitat leveys x paksuus mm	Hammas per tuuma Vakiohammastus							
	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/8
27 x 0,90				•	•	•	•	•
27 x 1,10					•			
34 x 1,10			•	•	•	•	•	•
38 x 1,30				•	•			
41 x 1,30			•	•	•		•	•
54 x 1,30			•	•	•		•	
54 x 1,60	•	•	•	•	•		•	
67 x 1,60	•	•	•	•	•		•	
80 x 1,60	•	•	•	•	•			

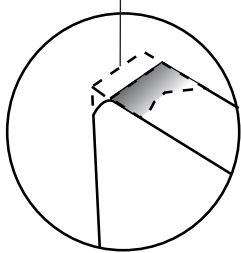
Sisäänajon merkitys:



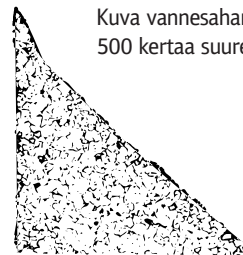
Hampaan kärki vannesahanterässä



Puutteellinen sisäänajo voi aiheuttaa palan lohkeamisen terästä lyhentäen terän käyttöikää huomattavasti.



Tavoitteena on hyvin pienisäteinen leikkuu.



Kuva vannesahanterän hampaan kärjestä 500 kertaa suurennettuna.

Lue lisää terän sisäänajosta pakkauksen mukana olevasta liitteestä.

Oikeassa sisäänajossa hampaat saavuttavat maksimaalisen leikkuuominaisuutensa ja käyttöiän.

1. Valitse materiaalille oikea leikkuunopeus.
2. Vähennä terän syöttöä 33 % - 50 % normaalista.
3. Syöttöä voidaan vähitellen lisätä ja normaaliin leikkuuseen voidaan siirtyä n. 300 cm:n leikkuun jälkeen.



KLINGSPOR SUOMI

Birkemose Allé 2 DK-6000 Kolding

Sähköposti: 24h@klingspor.fi . Puhelin: 020 764 1480