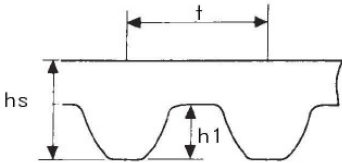
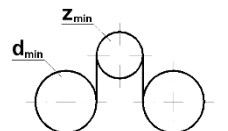


	1	2	3	4	5	6	7	8						
A	Profil <i>Profile</i> S5M <table><tr><td>t [mm]</td><td>h_s [mm]</td><td>h₁ [mm]</td></tr><tr><td>5,00</td><td>3,40 ±0,25</td><td>1,91</td></tr></table> Prinzip-Skizze <i>Principle sketch</i> 			t [mm]	h _s [mm]	h ₁ [mm]	5,00	3,40 ±0,25	1,91					
	t [mm]	h _s [mm]	h ₁ [mm]											
	5,00	3,40 ±0,25	1,91											
			Riemenbreite <i>Belt width</i> [mm]	Standardriemenbreite <i>Standard belt width</i> [mm]	Zulässige Toleranz der Zahnriemenbreite <i>Permissible tolerance of belt width</i> [mm] ISO 13050									
				Wirklänge bis <i>Pitch length up to</i> 838,2 mm	Wirklänge <i>Pitch length</i> 838,3 mm -1676,4 mm	Wirklänge über <i>Pitch length over</i> 1676,4 mm								
B			3,0 - 11,0	9	+0,4 / -0,8	+0,4 / -0,8	-							
			11,1 - 38,1	15, 25	+0,8 / -0,8	+0,8 / -1,2	+0,8 / -1,2							
			38,2 - 50,8		+0,8 / -1,2	+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6							
			50,9 - 63,5		+1,2 / -1,2	+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6							
			63,6 - 76,2		+1,2 / -1,6	+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0							
			76,3 - 101,6		+1,6 / -1,6	+1,6 / -2,0	+2,0 / -2,0							
			101,7 - 177,8		+2,4 / -2,4	+2,4 / -2,8	+2,4 / -3,2							
			177,9 – 469,9		-	-	+4,8 / -6,4							
			Wickelbreiten <i>Sleeve widths</i>		300 mm ±10 mm; 470 mm ±20 mm; 500 mm ±10 mm									
	C			Längentoleranzen <i>Length tolerance</i> [mm] ISO 13050										
Wirklänge <i>Pitch length</i> [mm]		≤ 250	> 250 ≤ 500	> 500 ≤ 750	> 750 ≤ 1000	> 1000 ≤ 1250	> 1250 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1750	> 1750 ≤ 2000	> 2000 ≤ 2250	> 2500			
Längentoleranz auf Achsabstand <i>Length tolerance on centre distance</i>		±0,20	±0,23	±0,27	±0,30	±0,33	±0,36	±0,39	±0,42	0,45	±0,46 ±0,03*			
Längen-Messbedingungen nach ISO 13050 <i>Length measurement according to ISO 13050</i>							* Für größere Länge sind in Schritten von 250 mm jeweils weitere 0,03 mm zu addieren <i>* For longer lengths an additional 0.03 mm should be added for every 250 mm increase</i>							
Kennzeichnungsbeispiel (Ausnahme Handelsware) <i>Marking example (Except trading items):</i>														
		Do not crimp Nicht knicken = Made in Germany optibelt STD S5M 600 1 2 ●												
		Werkcode <i>Plant code</i>		Profil, Länge <i>Profile, length</i>		Datumcode <i>Date code</i>								
D		Mindestzähnezahl der Scheibe: z _{min} = 14 Wirkdurchmesser: d _w = 22,28 mm Minstdurchmesser der Außenrolle: d _{min} = 25,00 mm		Minimum no. of teeth pulley: z _{min} = 14 Pitch diameter: d _w = 22,28 mm Minimum diameter of backside idler: d _{min} = 25,00 mm						Techn. Datenblatt <i>Techn. datasheet</i> optibelt STD Code 77ZA Nach <i>According to</i> ISO13050				
Wir beraten Sie gerne über die Produkteigenschaften und -anpassungen bei besonderen Anforderungen. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in den Optibelt Dokumentationen. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. www.optibelt.com , © Arntz Optibelt Gruppe We would be pleased to offer advice about technical characteristics and drive design as well as special requirements. Further information can be found in Optibelt documentation. Subject to technical modification and change, errors and omissions excepted. www.optibelt.com , © Arntz Optibelt Group														
	1	2	3	4	5	6	7	8						